



Magnetpulverprüfung

Produktinformation

MR[®] 131-R GF Magnetpulver-Suspension



MR[®] 131-R GF Magnetpulver-Suspension

fluoreszierend, ölbasierend, gebrauchsfertig
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

Produktbeschreibung:

- Magnetpulver-Suspension, ölbasierend, mit fluoreszierenden ferromagnetischen Teilchen
- Kennzeichnungsfrei
- Flammpunkt 130°C
- Mittlere Korngröße $d_a = 3 \mu\text{m}$
- Sediment: 0,1 – 0,3 ml/100 ml (1 h)
- Unter UV-Bestrahlung gelb-grün fluoreszierend

Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien.
- MR[®] 131-R GF Magnetpulver-Suspension vor Gebrauch gut aufschütteln und beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR[®]-Handmagneten) aufsprühen.
- Bei Magnetpulver-Prüfanlagen die Suspension in den Behälter mit der Prüfmittelpumpe füllen und mit dem üblichen Prüfvorgang beginnen.
- Eventuelle Ungenzen werden jeweils als gelb-grün fluoreszierende Magnetpulverraupe unter UV-Bestrahlung sichtbar.
- Falls erforderlich kann das Sediment verringert werden durch Verdünnung mit MR[®] 82-R Fluxöl.
- Achtung: Pulverrückstände in den Liefergebinden verringern den Sedimentgehalt im Prüfmittel-Behälter!

Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

Lieferformen:

- 10 L